

ПП-0602ЕН, 1750x2000, 1100x1400x2100, 800ЦО

Перв. примен.

Справ. №

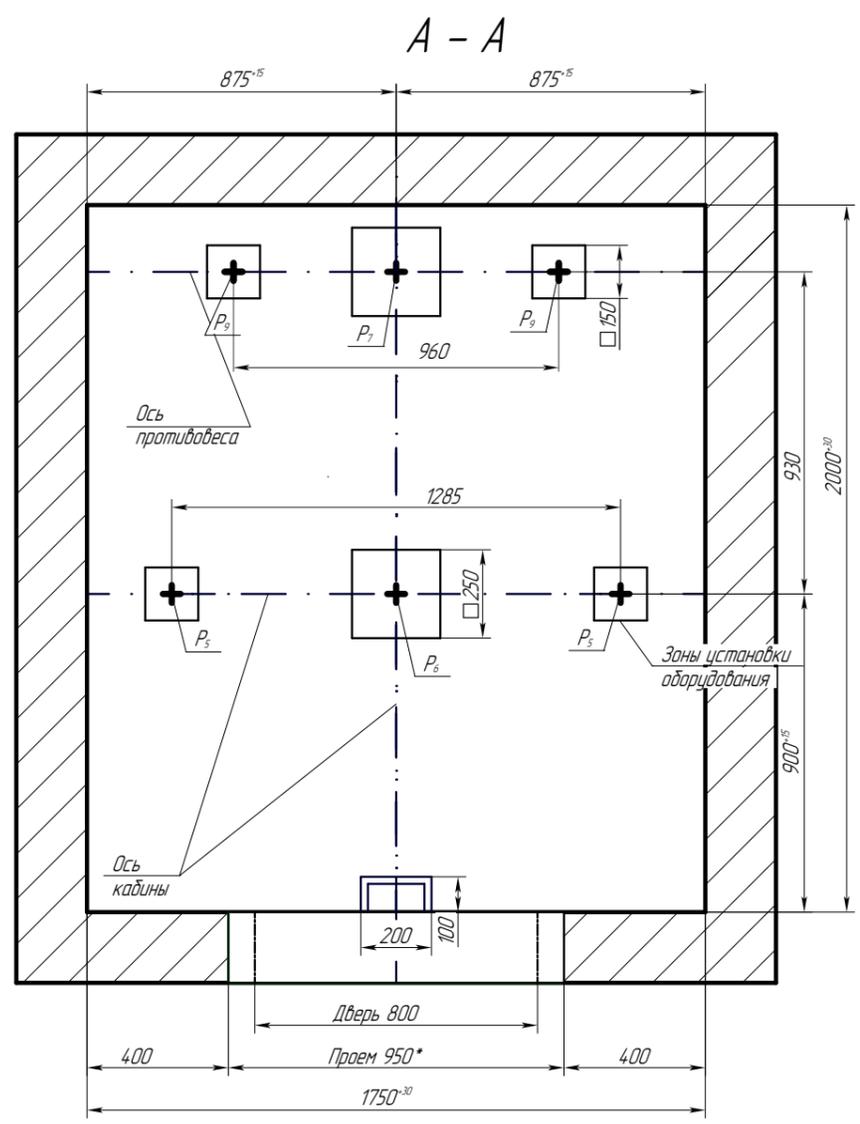
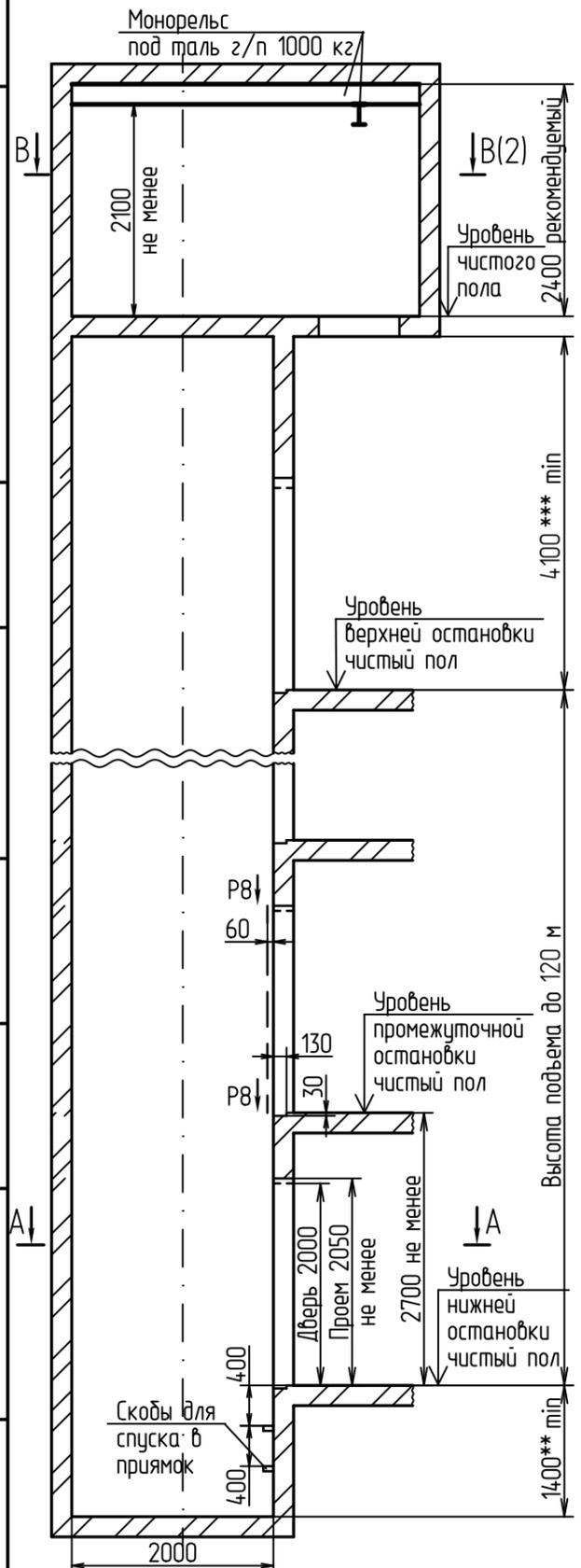
Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.



6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертеж А34-0104-23.
7. Дверной проем 950\* допускается уменьшить до размера 900 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в прямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-0102-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин - 100 мм min; материал шины - сталь.
9. \*\*Указанный размер глубины прямка - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
10. \*\*\*Указанный размер высоты верхнего этажа - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
11. В машинном помещении допускается замена монорейса на крюки. Крюки установить над точкой приязки монорейса и над центром люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-0101-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2023.

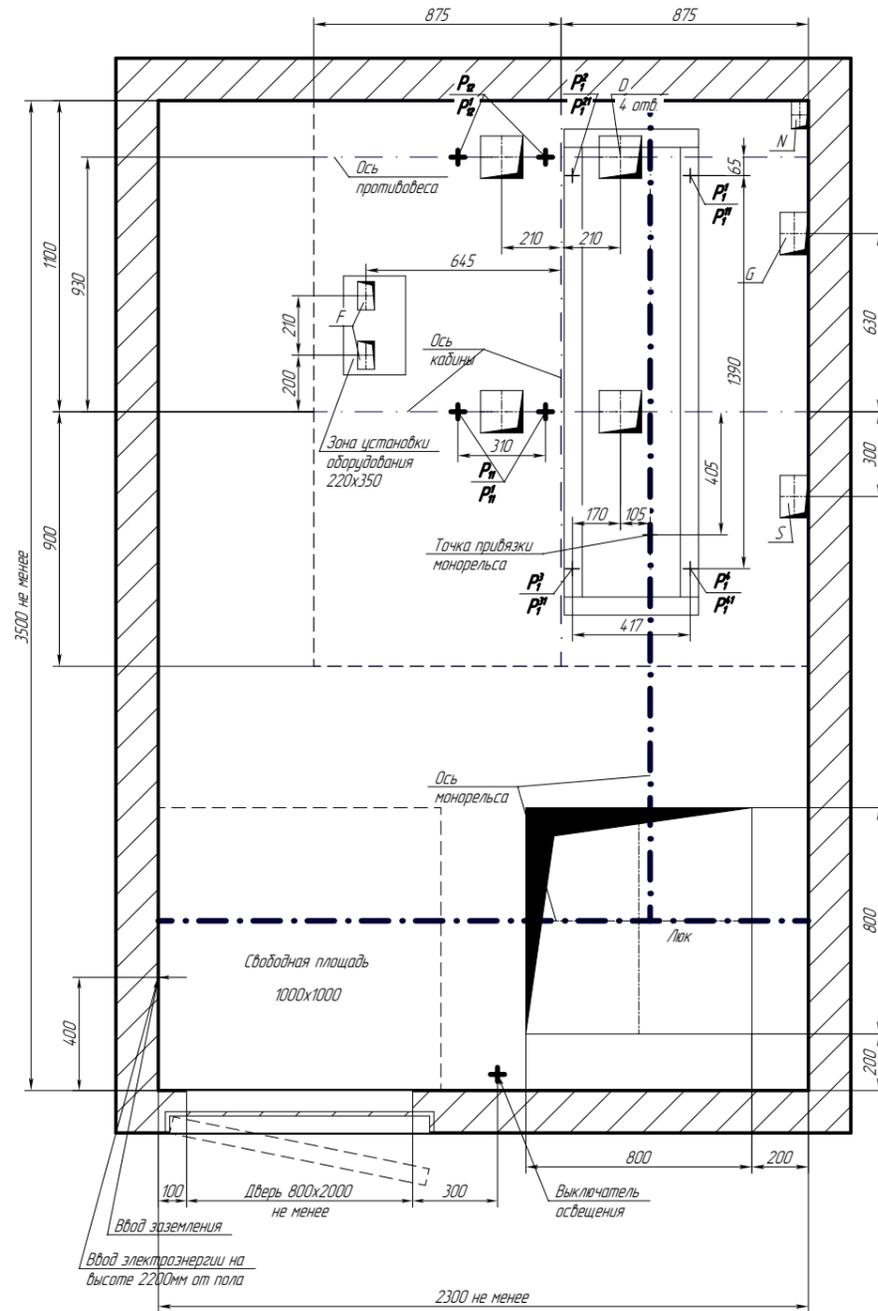
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
$P_1^1$	4500	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки
$P_1^2$	8500		
$P_1^3$	10000		
$P_1^4$	5000		
$P_1^{11}$	8000		
$P_1^{21}$	18000		
$P_1^{31}$	11000		
$P_2$	3400	На детали крепления направляющих	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
$P_3$	2200		
$P_4$	4000		
$P_5$	30000		
$P_6$	57000	На бугер кабины	Нагрузки, действующие разновременно и аварийно
$P_7$	45000	На бугер противовеса	
$P_8$	1100	На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	Постоянные нагрузки
$P_9$	14500	На пять направляющих	Постоянные нагрузки
$P_{10}$	5000Н/м <sup>2</sup>	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
$P_{11}$	12000	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
$P_{12}$	9000		
$P_{11}^1$	20000		
$P_{12}^1$	23000		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом, в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-0101-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-0103-23.

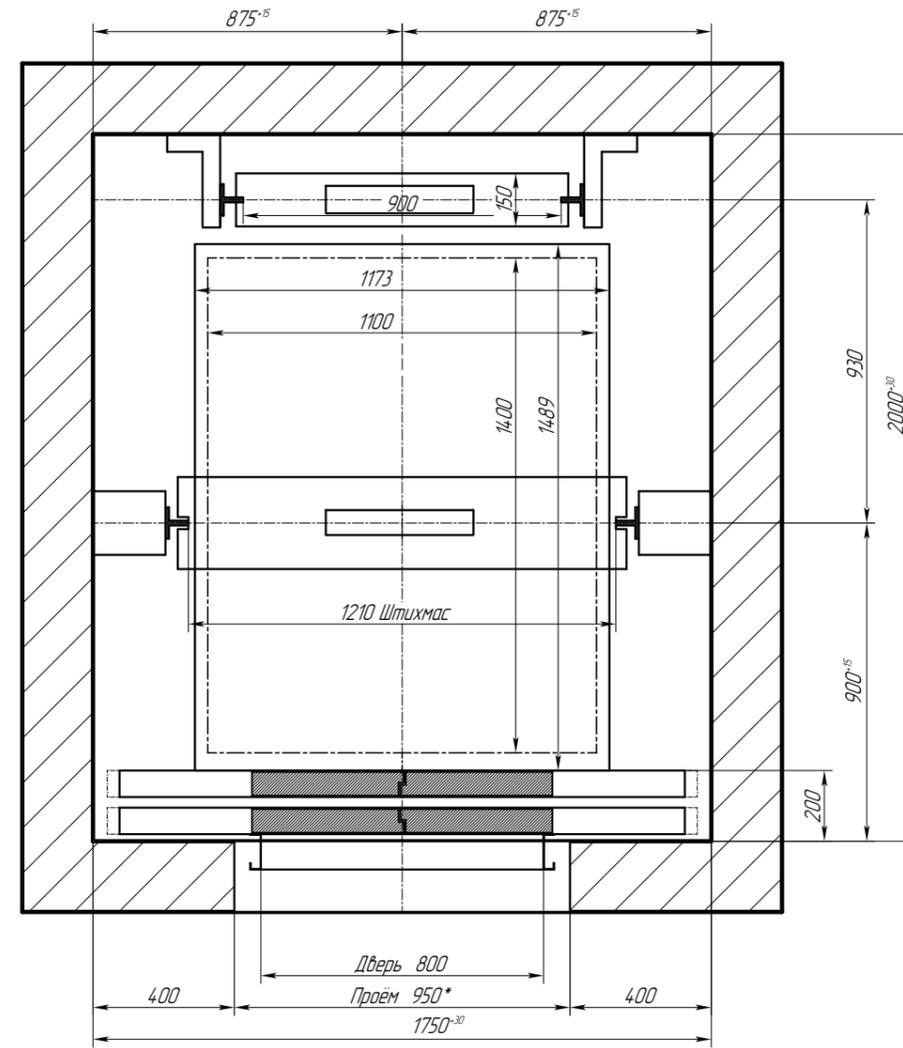
Изм. Лист				№ докум.				Подп.				Дата					
Разраб.				Мартынова				Сазонов				20.09.24					
Проб.				Сазонов								20.09.24					
Т.контр.																	
Н.контр.																	
Утв.				Соломасов								20.09.24					
ПП-0602ЕН, 1750x2000, 1100x1400x2100, 800ЦО												Лифт.		Масса		Масштаб	
Лифт электрический пассажирский Q=630 кг V=2.0 м/с																	
Лист 1												Листов		2			
ПП-0602ЕН, Безредукторная лебедка												АО "Щ/ЛЗ"					

**B - B**

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



**План шахты**



Инв.№	Инв.№	Инв.№	Инв.№	Инв.№
Подп. и дата				
Взам.инв.№	Взам.инв.№	Взам.инв.№	Взам.инв.№	Взам.инв.№
Инв.№ подл.				

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

1	Зам			26.12.24	ПП-0602ЕН, 1750x2000, 1100x1400x2100, 800ЦО	Лист 2
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		